

**Jueves 24 de ABRIL de 2025  
de 16'30 a 18'30 h.**

### **INFORMACIÓN SOBRE EL SEMINARIO WEB**

Los objetivos de este Café Forestal son:

1. Analizar los principales impactos ecológicos, hidrológicos y socioeconómicos de los incendios forestales en ecosistemas mediterráneos.
2. Presentar protocolos y estrategias de gestión forestal post-incendio adaptados a un contexto de cambio climático.
3. Exponer resultados de estudios y casos prácticos desarrollados en las Castilla La Mancha.
4. Evaluar la eficacia de diferentes medidas de restauración, incluyendo técnicas de manejo del suelo y revegetación.
5. Fomentar un enfoque integrador que considere la multifuncionalidad del paisaje, la conectividad y la participación social en la restauración post-incendio.

#### **Ponente:**

**Manuel Esteban Lucas Borja** . Doctor Ingeniero de Montes, especializado en ecología forestal y restauración de ecosistemas forestales afectados por incendios. Ha participado en proyectos nacionales e internacionales, con numerosas publicaciones científicas en el tema. Su trabajo combina investigación, transferencia de conocimiento y formación en gestión forestal y restauración de ecosistemas.

### **PROGRAMA**

- Impactos de los incendios forestales en el suelo, la vegetación, el agua y la atmósfera.
- El régimen de incendios en el Mediterráneo y su evolución ante el cambio climático.
- Protocolos de actuación post-incendio: diseño, aplicación y monitorización.
- Medidas de restauración forestal: fajinas biodegradables, mulching y tratamientos combinados.
- Resultados de estudios aplicados en las provincias de Albacete y Cuenca.
- Factores ecológicos, sociales y económicos a considerar en la restauración.
- La importancia de la multifuncionalidad y la integración de proyectos de restauración en la gestión forestal.
- Perspectivas futuras y nuevos desafíos en un contexto de perturbaciones crecientes.

# **RESTAURACIÓN DE ECOSISTEMAS FORESTALES MEDITERRÁNEOS TRAS INCENDIOS: IMPACTOS, ESTRATEGIAS Y GESTIÓN ADAPTATIVA**



Información e inscripción on-line en  
**WWW.FORESTALES.NET**  
**915 013 579**

**CAFÉ  
FORESTAL**

ORGANIZA



**FORESTALES**



Ilustre Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Forestales y Graduados en Ingeniería Forestal y del Medio Natural

COLABORA



**Universidad de  
Castilla-La Mancha**

**ASISTENCIA GRATUITA** para colegiados y precolegiados previa inscripción. Inscripción ordinaria: 15 €  
**Certificado de asistencia:** Colegiados/Precolegiados: 7€ No colegiados: 15€ (adicionales)  
**Ibercaja:** ES85-2085-9723-11-0330572057 • **Concepto:** Nombre y apellidos+ Café RESTAURACIÓN.